

(発表資料1)

第7回ものづくり日本大賞（内閣総理大臣賞） 受賞者一覧

1. 経済産業省関係 (7件 42名)

案件名	受賞者	所属企業等
CO2 排出量削減に適した製鉄原料製造プロセス(Super-SINTER®)の開発	佐藤 道貴 佐藤 秀明 大山 伸幸 渡辺 芳典 山本 哲也 樋口 隆英 岩見 友司	JFE スチール株式会社 JFE スチール株式会社 JFE スチール株式会社 JFE スチール株式会社 JFE スチール株式会社 JFE スチール株式会社 JFE スチール株式会社
産業革新を牽引する、世界最高性能のIoTセンサー開発	長野 敬 岡田 亮二 太田 裕之 芦田 喜章 相馬 敦郎 宮嶋 健太郎 秦 昌平	株式会社日立製作所 株式会社日立製作所 株式会社日立製作所 株式会社日立製作所 日立オートモティブシステムズ株式会社 株式会社日立製作所 日立金属株式会社
革新的構造・施工技術「構造アレスト」で実現した安全・環境性能に優れたメガコンテナ船	豊田 昌信 木治 昇 鶴田 健二 長谷 和邦 半田 恒久 大井 健次 猪瀬 幸太郎	ジャパン マリンユナイテッド株式会社 ジャパン マリンユナイテッド株式会社 ジャパン マリンユナイテッド株式会社 JFE スチール株式会社 JFE スチール株式会社 JFE スチール株式会社 株式会社IHI
ビッグデータ・IoT時代を支える総ユーザーコストに優れた大容量データテープ	野口 仁 森田 清夫 高野 博昭 原澤 建 大野 幹夫 浅井 雅彦 鈴木 宏幸	富士フイルム株式会社 富士フイルム株式会社 富士フイルム株式会社 富士フイルム株式会社 富士フイルム株式会社 富士フイルム株式会社 富士フイルム株式会社



案件名	受賞者	所属企業等
漁獲物を獲れたての鮮度で保持するための船舶搭載型シャーベット状海水氷製造機の開発	佐藤 厚 輪嶋 史 菊野 博昭 稲田 孝明 吉岡 武也	株式会社ニッコー 株式会社ニッコー 株式会社ニッコー 国立研究開発法人 産業技術総合研究所 公益財団法人 函館地域産業振興財団
植物由来生分解樹脂の世界的普及の端緒となる日本発の射出成形技術群の開発と応用製品	小松 道男 美和 敬弘	小松技術士事務所 株式会社豊栄工業
伝統技術をベースとした立体的製陶技術による文化財の複製	富増 佳晴 林田 慎市 松原 秀治 横山 一夫 北村 武裕 松井 順 溝内 傳二	大塚オーミ陶業株式会社 大塚オーミ陶業株式会社 大塚オーミ陶業株式会社 大塚オーミ陶業株式会社 大塚オーミ陶業株式会社 大塚オーミ陶業株式会社 大塚オーミ陶業株式会社

2. 国土交通省関係 (8件 11名)

案件名	受賞者	所属企業等
ネットワーク対応型無人化施工システム	北原 成郎	株式会社熊谷組
	飛鳥馬 翼	株式会社熊谷組
常温硬化型超高強度繊維補強コンクリート「スリムクリート工法」	平田 隆祥	株式会社大林組
	石関 嘉一	株式会社大林組
平成の国宝姫路城大天守保存修理「伝統技術と現代技術の融合による姫路城の再生」	野崎 信雄	鹿島建設株式会社
	河原 茂生	鹿島建設株式会社
優秀施工者国土交通大臣顕彰受賞者(建設マスター)	浅田 朋憲	株式会社創建
優秀施工者国土交通大臣顕彰受賞者(建設マスター)	北谷 吉弘	株式会社植木組

産業・社会を支えるものづくり	分類	製品・技術開発	企業別	中小企業
受賞件名	植物由来生分解樹脂の世界的普及の端緒となる日本発の射出成形技術群の開発と応用製品			
受賞者	こまつ 小松 道男 : 他1名	所属企業	小松技術士事務所 : 他1団体	
所在	愛知県新城市・福島県いわき市		平均年齢	49歳

案件の概要

射出成形が困難で量産化が果たせなかった、生分解性樹脂・ポリ乳酸の量産加工技術を開発。金型内の温度をセンサーで計測し、結晶化と同時に製品を離型させる技術、超臨界状態で溶解した窒素や二酸化炭素による微細気泡形成や流動性改善技術など、ポリ乳酸製品を耐熱化、断熱性・軽量化、薄肉化する多様な射出成形技術群を開発。

ポリ乳酸を原料とした耐熱性幼児食器及び薄肉成形カップの量産化を実現し、国内外に販路を拡大している。

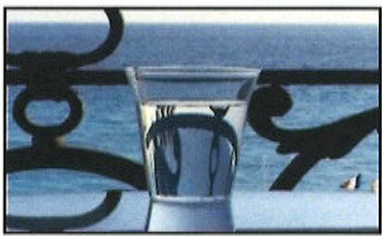
植物由来・生分解性プラスチック「ポリ乳酸」



ポリ乳酸の射出成形品



耐熱性
幼児食器
「iiwan」



超薄肉
射出成形
カップ